



**Burgerstein Vitamine**

# **Burgerstein Vitamin B-Komplex B50**

100 Tabletten

## **Zusammensetzung**

Jede Tablette enthält:

Vitamin B1	50mg	Pantothensäure	100mg
Vitamin B2	50mg	Biotin	50µg
Vitamin B6	50mg		
Vitamin B12	25µg		
Niacinamid	50mg		
Folsäure	800µg		

## **Indikationen**

Psychische und physische Belastungen, Erschöpfungszustände.

## **Dosierung**

Morgens oder mittags 1 Tablette mit dem Essen einnehmen.